

Kod produktu: SB01.09.032.083.12R



**SB01.09.032.083.12R Frez
VHM Z2 D-9 I-32 L-83 S-12
RH wyk. pozytyw ITA
TOOLS
(191.09.032.083.12R)**

**SB01.09.032.083.12R Frez VHM Z2 D-9 I-32 L-83 S-12 RH wyk. pozytyw ITA TOOLS
(191.09.032.083.12R)**

Profesjonalne frezy spiralne wykańczające z serii SB01 zaprojektowane zostały z myślą o zapewnieniu najwyższej jakości obróbki materiałów drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Dzięki konstrukcji z dwoma krawędziami tnącymi (Z2) oraz pozytywowemu kątowi spirali, frezy te gwarantują efektywne odprowadzanie wiórów w górę, co przekłada się na czyste cięcie i doskonałe wykończenie powierzchni.

Idealne do precyzyjnych prac frezarskich, gdzie kluczowe jest uzyskanie gładkich krawędzi przy zachowaniu większej wydajności posuwu. Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węgla spiekanego (VHM) cechują się dużą trwałością i stabilnością pracy.

Zastosowanie:

Materialy:

Produkt na specjalne zamówienie, o więcej szczegółów zapytaj Doradcę technicznego +48

62 766 31 01

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 2
- Kierunek spirali: Pozytyw (prawostronna)
- Średnica robocza (D): 9 mm
- Długość części roboczej (l): 32 mm
- Długość całkowita (L): 83 mm
- Średnica chwytu (S): 12 mm

Zastosowanie:

- Miękkie drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Twarde drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Płyty MDF (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)
- Płyty wiórowe (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Doskonała jakość wykończenia krawędzi obrabianego materiału dzięki dwóm krawędziom tnącym
- Efektywne odprowadzanie wiórów zapobiegające ich przegrzewaniu
- Wysoka precyzja pracy i możliwość pracy z większym posuwem
- Wykonanie z węgliku spiekanego (VHM) zapewniające długą żywotność narzędzia
- Dostępność wersji prawostronnych (RH) i lewostronnych (LH)

