Link do produktu



Kod produktu: SQ29.06.085.150.12R

SQ29.06.085.150.12R Frez VHM Z2 D-6 I-85 L-150 S-12 R-3 A-4,3° RH kulisto-stożkowy ITA TOOLS

SQ29.06.085.150.12R Frez VHM Z2 D-6 I-85 L-150 S-12 R-3 A-4,3° RH kulisto-stożkowy ITA TOOLS

Profesjonalne frezy kulisto-stożkowe do modeli 3D z serii SQ29 zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce trójwymiarowej, rzeźbieniu oraz szczegółowym odwzorowywaniu kształtów. Dzięki stożkowej geometrii zakończonej kulistym czołem, dwóm krawędziom tnącym (Z2), pozytywowemu kątowi spirali oraz wysokiej jakości węglikowi spiekanemu (VHM), frezy te gwarantują efektywny wyrzut wióra w górę oraz doskonałe wykończenie skomplikowanych powierzchni.

Idealne do zaawansowanych prac 3D w drewnie, tworzywach sztucznych oraz aluminium. Narzędzia zapewniają wyjątkową sztywność i precyzję detali.

Zastosowanie:

Materiały:

Produkt na specjalne zamówienie, o więcej szczegółów zapytaj Doradcę technicznego +48 62 766 31 01

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 2
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj freza: Kulisto-stożkowy
- Średnica robocza (D): 6 mm
- Promień (R): 3 mm
- Kąt : 4,3°
- Długość części roboczej (l): 85 mm
- Długość całkowita (L): 150 mm
- Średnica chwytu (S): 12 mm

Zastosowanie:

- Miękkie drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Twarde drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Płyty MDF (dobre zastosowanie)
- Płyty wiórowe (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)
- Plastik (dobre zastosowanie)
- Aluminium (dobre zastosowanie)

Zalety:

- Stożkowa konstrukcja z końcówką kulistą idealna do precyzyjnego frezowania 3D i detali reliefowych
- Wysoka sztywność narzędzia wynikająca z geometrii stożka
- Dwie krawędzie tnące i pozytywowa geometria zapewniające gładkie cięcie i odprowadzanie wiórów
- Wykonanie z węglika spiekanego (VHM) gwarantujące trwałość
- Wszechstronność w obróbce drewna, tworzyw i aluminium