

Kod produktu: ST28.10.022.060.10R

ST28.10.022.060.10R Frez VHM Z1 D-10 I-22 L-60 S-10 RH wyk. pozytyw łagodny kąt spirali plexi (198.10.022.060.10RPs) ITA TOOLS

213,37 zł

~~257,07 zł~~

ST28.10.022.060.10R Frez VHM Z1 D-10 I-22 L-60 S-10 RH wyk. pozytyw łagodny kąt spirali plexi (198.10.022.060.10RPs) ITA TOOLS

Profesjonalne jednoostrzowe frezy spiralne z serii ST28 stworzone zostały z myślą o precyzyjnej obróbce cienkich materiałów o grubości od 1 mm do 8 mm, takich jak plexi, tworzywa sztuczne czy kompozyty. Dzięki jednoostrzowej konstrukcji (Z1) z minimalnym kątem spirali, pozytowemu kierunkowi wyrzutu wióra w górę oraz polerowanemu rowkowi wiórowemu, narzędzia te skutecznie zapobiegają przywieraniu topiącego się materiału i zapewniają wyjątkowo czyste wykończenie krawędzi.

Idealne do precyzyjnych prac takich jak cięcie czy frezowanie obwiedniowe cienkich płyt i tworzyw. Wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM).

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 1 (jednoostrzowy)
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę) z minimalnym kątem spirali
- Przeznaczenie: Do obróbki cienkich materiałów od 1 mm do 8 mm
- Cechy dodatkowe: Polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
- Średnica robocza (D): 10 mm
- Długość części roboczej (l): 22 mm
- Długość całkowita (L): 60 mm
- Średnica chwytu (S): 10 mm

Zastosowanie:

- Plexi (rekomendowane zastosowanie)
- Tworzywa sztuczne (rekomendowane zastosowanie)
- Alucobond (dobre zastosowanie)
- Alucobond A2 (dobre zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Minimalny kąt spirali dedykowany do stabilnej obróbki cienkich arkuszy (1–8 mm)
- Polerowany rowek wiórowy eliminujący problem przywierania stopionego tworzywa
- Jednoostrzowa geometria (Z1) zapewniająca doskonałe odprowadzanie ciepła
- Pozytywowa konstrukcja gwarantująca wyrzut wióra w górę
- Wysoka jakość wykończenia krawędzi przy cięciu i frezowaniu obwiedniowym