

Kod produktu: ST51.02.006.060.06R



**ST51.02.006.060.06R Frez
VHM Z1 D-2 I-6 L-60 S-6
RH wyk. negatyw plexi
(198.02.006.060.06RPn)
ITA TOOLS**

140,71 zł~~**169,53 zł**~~

**ST51.02.006.060.06R Frez VHM Z1 D-2 I-6 L-60 S-6 RH wyk. negatyw plexi
(198.02.006.060.06RPn) ITA TOOLS**

Profesjonalne jednostrzowe frezy spiralne z serii ST51 zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce plexi, tworzyw sztucznych oraz kompozytów. Dzięki konstrukcji jednostrzowej (Z1), negatywowemu kątowi spirali, polerowanemu rowkowi wiórowemu oraz wysokiej jakości węglikowi spiekanemu, frezy te gwarantują wyrzut wióra w dół, ochronę górnej krawędzi materiału oraz doskonałe wykończenie obrabianej powierzchni bez ryzyka przywierania tworzywa.

Idealne do precyzyjnych prac frezarskich, takich jak cięcie, frezowanie obwiedniowe, rowkowanie czy wręgowanie.

Zastosowanie:

Materiały:**Dane techniczne:**

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 1 (jednoostrzowy)
- Kierunek spirali: Negatyw (wyrzut wióra w dół)
- Rodzaj obróbki: Wykańczająca
- Cechy dodatkowe: Polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
- Średnica robocza (D): 2 mm
- Długość części roboczej (l): 6 mm
- Długość całkowita (L): 60 mm
- Średnica chwytu (S): 6 mm

Zastosowanie:

- Plexi (rekomendowane zastosowanie)
- Tworzywa sztuczne (rekomendowane zastosowanie)
- Alucobond (dobre zastosowanie)
- Alucobond A2 (dobre zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Negatywowa geometria zapewniająca wyrzut wióra w dół i idealnie gładką górną krawędź obrabianego tworzywa
- Polerowany rowek wiórowy eliminujący problem przywierania stopionego materiału do narzędzia
- Jednoostrzowa konstrukcja (Z1) gwarantująca efektywne odprowadzenie ciepła
- Wysoka precyzja i doskonała jakość wykończenia powierzchni
- Wszechstronność w operacjach cięcia, frezowania obwiedniowego, rowkowania i

wręgowania