Link do produktu

Kod produktu: SQ32.20.040.250.20R



SQ32.20.040.250.20R Frez VHM Z2 D-20 I-40 L-250 S-20 RH wyk. kulisty R-10 z podcięciem I1-200 (199.20.040.250.20Rm) ITA TOOLS

2 282,83 zł

~~**2 750,40 zł**~~

SQ32.20.040.250.20R Frez VHM Z2 D-20 I-40 L-250 S-20 RH wyk. kulisty R-10 z podcięciem I1-200 (199.20.040.250.20Rm) ITA TOOLS

Profesjonalne frezy spiralne kuliste z podcięciem korpusu z serii SQ32 stworzone zostały z myślą o skomplikowanej obróbce przestrzennej 3D, form oraz modeli w aluminium, tworzywach sztucznych i kompozytach. Dzięki konstrukcji kulistej z wydłużonym podcięciem korpusu, pozytywowemu kątowi spirali oraz polerowanemu rowkowi wiórowemu, narzędzia te zapewniają doskonały dostęp do głębokich kieszeni i detali, gwarantując jednocześnie precyzyjne wykończenie powierzchni bez ryzyka przywierania materiału.

Idealne do zaawansowanych aplikacji modelarskich, formierskich i przemysłowych. Wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) dla zapewnienia maksymalnej sztywności i trwałości.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): Kulisty z podcięciem korpusu
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Przeznaczenie: Obróbka modeli 3D i głębokich kieszeni
- Cechy dodatkowe: Polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału, wydłużony korpus z podcięciem
- Średnica robocza (D): 20 mm
- Promień (R): 10 mm
- Długość części roboczej (l): 40 mm
- Długość podcięcia / robocza dodatkowa (l1): 200 mm
- Długość całkowita (L): 250 mm
- Średnica chwytu (S): 20 mm

Zastosowanie:

- Aluminium (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Wydłużony korpus z podcięciem umożliwiający głębokie frezowanie 3D bez kolizji
- Geometria kulista idealna do rzeźbienia i precyzyjnego konturowania skomplikowanych kształtów
- Polerowany rowek wiórowy eliminujący problem narastania nagaru z aluminium
- Pozytywowa konstrukcja gwarantująca skuteczny wyrzut wióra w górę
- Wysoka trwałość dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)