

Kod produktu: Y297.140.18M

Y297.140.18M Piła tarcza do materiałów nieżelaznych oraz płyt laminowanych CMT

1 181,16 zł**~~1 423,09 zł~~**

Piła tarcza do materiałów nieżelaznych oraz płyt laminowanych CMT Y297.140.18M

Specjalistyczna piła tarczowa CMT Y297.140.18M została zaprojektowana specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlanców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zastosowaniu 140 precyzyjnie dobranych zębów z węgla spiekane o geometrii trapezowo-prostej TP (TCG) oraz negatywnemu kątowi natarcia (-6°), narzędzie doskonale radzi sobie z wydajnym i bezpiecznym cięciem profili aluminiowych oraz twardych tworzyw. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy.

Maszyny:

Zastosowanie:

Dane techniczne:

- Typ: piła tarczowa specjalistyczna z węglikiem spiekany (HM)
- Seria: CMT Y297
- Średnica narzędzia D: 450 mm
- Średnica otworu F: 30 mm
- Ilość zębów Z: 140
- Szerokość rzazu K: 3,8 mm
- Grubość korpusu P: 3,2 mm
- Kąt natarcia: -6° Neg.
- Kąt przyłożenia: TCG
- Otwory dodatkowe: 2/10/60

Materialy:

- aluminium
- mosiądz
- miedź
- tworzywa sztuczne
- płyty melaminowane

Pasuje do maszyn:

- METABO® BKH450® – Pilarka stolikowa
- METABO® BKS450® – Pilarka stolikowa

Zalety:

- bezpieczny negatywny kąt natarcia (-6°) – zapobiega samoczynnemu "wciąganiu" materiału przez tarczę, co gwarantuje pełną kontrolę nad posuwem i maksymalne bezpieczeństwo operatora podczas pracy na ukośnicach
- perfekcyjne wykończenie TP (TCG) – naprzemienny układ zęba trapezowego i prostego

idealnie rozdziela wióry, pozostawiając idealnie gładkie krawędzie bez gratowania w metalach nieżelaznych i bez wyszczerbień w płytach laminowanych

- ekstremalna gęstość zębów (Z140) – bardzo duża liczba krawędzi tnących z twardego węgla gwarantuje płynną i powtarzalną pracę nawet przy rozkroju bardzo twardych powłok kompozytowych oraz grubościennych profili
- uniwersalność mocowania – znormalizowany układ otworów pomocniczych 2/10/60 umożliwia stabilne i pewne osadzenie tarczy na wrzecionach większości profesjonalnych maszyn i elektronarzędzi na rynku
- wskazówki eksploatacyjne – w celu uzyskania optymalnych parametrów cięcia i przedłużenia żywotności zębów zaleca się stosowanie płynnego środka chłodząco-smarującego (uwaga: lubrykanty woskowe nie są rekomendowane)
- intensywność pracy – najwyższej klasy korpus ze stali narzędziowej zapewnia stałą sztywność konstrukcji i doskonałe odprowadzanie ciepła podczas ciągłej pracy w wymagającym środowisku produkcyjnym