

Kod produktu: 226.548.07

## 226.548.07 Piła tarcza HM D-184 F-15,87 Z-48 K-2,0/1,6 FWF CMT

**244,08 zł****294,07 zł**

### Piła tarcza HM D-184 F-15,87 Z-48 K-2,0/1,6 FWF CMT 226.548.07

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

#### ZASTOSOWANIE:

Do cięcia poprzecznego stali nierdzewnej.

#### MATERIAŁ:

Stal nierdzewna.

#### UWAGI:

Nie zaleca się stosowania do cięcia metali nieżelaznych, drewna, szkła, betonu, plastiku. Dla zachowania jakości cięcia i żywotności tarczy należy stosować sugerowane obroty

(RPM). Wartość MAX RPM podyktowana jest względami bezpieczeństwa, stosowanie jej podczas pracy znacząco skraca żywotność narzędzia.

#### **DO MASZYN:**

Ukośnice, przecinarki do metalu.

#### **INTENSYWNOŚĆ PRACY:**

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

#### **KORPUS:**

Wycinany laserowo z płytów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

#### **OSTRZA:**

Najlepszej jakości przemysłowy węgiel z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

#### **LUTOWANIE:**

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

#### **NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:**

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

#### **NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:**

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzję cięcia.

**OSTRZENIE:**

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.