

Kod produktu: 235.300.44M



## **235.300.44M Piła tarcza DIA Multi D-300 F-30 Z-44 K/P-2,5/2,0 CMT**

**3 486,54 zł****4 200,65 zł**

### **Piła tarcza DIA Multi D-300 F-30 Z-44 K/P-2,5/2,0 CMT 235.300.44M**

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zminimalizowanemu wręgowi międzyzębnemu zredukowano hałas o 15 dB(A) w stosunku do standardowych tarcz z zębem HM. Poziom hałas podczas pracy to niespełna 70 dB(A). Wysokiej jakości tarcza do multi - materiałowego zastosowania do pilarek stołowych, pilarek pionowych, formatówek, ukośnic i pilarek ręcznych oraz maszyn CNC. Opatentowana geometria zębów diamentowych gwarantuje perfekcyjną jakość cięcia. Cienki ząb o szerokości 2,5 mm wywiera wyraźnie niższy nacisk na cięty materiał oraz potrzebuje mniej siły podczas cięcia. Ząb pozwala na dwukrotne ostrzenie. Zastosowanie zębów DIA powoduje ponad 20 - krotnie dłuższą żywotność względem pił z zębami HM. Rekomendujemy używanie klinu rozszczepiającego o grubości pomiędzy 2,0 a 2,4 mm. Regularnie czyść tarczę używając płynu CMT Formuła. Zapewni to odpowiednią jakość cięcia i maksymalizację żywotności.

### **ZASTOSOWANIE:**

Formatowanie materiału, perfekcyjne wykończenie krawędzi przy dużym posuwie oraz przedłużonej żywotności narzędzia.

**DO MASZYN:**

Ukośnice, pilarki ręczne, pilarki stołowe oraz pionowe, CNC.

**INTENSYWNOŚĆ PRACY:**

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

**DO PRACY Z:**

Brak ograniczeń, jedna tarcza do cięcia wszystkich materiałów. Konstrukcja korpusu tarczy oraz geometria zębów gwarantuje szerokie zastosowanie tarczy do cięcia wielu materiałów na bazie drewna, drewnopochodnych oraz kompozytów. Drewno, drewno z gwoździami, sklejka, OSB, laminat, melamina, MDF, metale oraz metale nieżelazne, stal nierdzewna, plastik, włókno szklane, materiały kompozytowe „Solid Surface”.

**KORPUS:**

Wycinany laserowo z płytów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

**OSTRZA:**

Najlepszej jakości przemysłowy węgiel z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

**LUTOWANIE:**

Złożony proces lutowania metodą: „SREBRO-MIEDŹ-SREBRO” zabezpiecza ostrza przed

wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

### **NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:**

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

### **NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:**

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzję cięcia.

### **OSTRZENIE:**

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.

Tarcze Xtreme All-Around cechuje idealna jakość cięcia, nawet do 20 razy dłuższa żywotność oraz ponad 20% redukcja hałasu w porównaniu do standardowych tarcz HM.