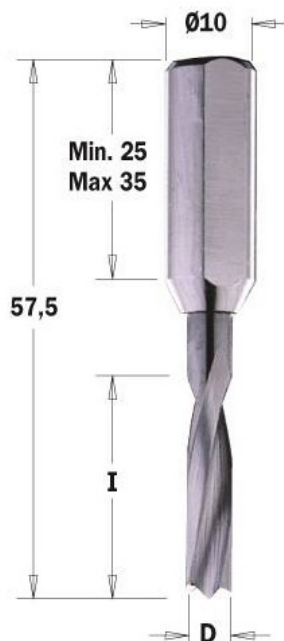


Kod produktu: 310.100.21



## 310.100.21 Wiertło NP HWM D-10x22 L-57,5 S-10x25 RHXTREME-HWM CMT

**133,36 zł**~~160,67 zł~~

### Wiertło NP HWM D-10x22 L-57,5 S-10x25 RH XTREME-HWM CMT 310.100.21

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węgiel spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga. Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.

#### Korpus z wysoce wytrzymałej stali

Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału

- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń

### **Ostrza węglików spiekanych**

Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.

### **Hartowany stalowy trzpień**

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do  $0.8\mu/\text{mm}$ , co daje gładsze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.