Link do produktu

310.080.21



Kod produktu: 310.100.22

310.100.22 Wiertło XTREME-HWM S10/D10/22 CMT

140,38 zł

~~**169,13 zł**~~

310.100.22 Wiertło XTREME-HWM S10/D10/22 CMT

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wierteł węglik spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga. Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.

Korpus z wysoce wytrzymałej stali

Uchwyty oraz korpusy wierteł firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.
Właściwości mechaniczne:
• zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału

• jednolity stop
• minimalna ilość wypaczeń

Ostrza węglików spiekanych

Ostrzenie wierteł jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.

Hartowany stalowy trzpień

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do O.8µ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.