Link do produktu



Kod produktu: 226.080.12M

226.080.12M Tarcza pilarska specjalna do metalu 305/2,2/30 Z80 CMT

701,67 zł

~~**845,38 zł**~~

226.080.12M Tarcza pilarska specjalna do metalu 305/2,2/30 Z80 CMT

Specjalistyczna piła tarczowa CMT 226.080.12M została zaprojektowana specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zastosowaniu 80 precyzyjnie dobranych zębów z węglika spiekanego o geometrii PNF (FWF - zęby proste z fazą) oraz neutralnemu kątowi natarcia (0°), narzędzie doskonale radzi sobie z wydajnym i szybkim cięciem profilowanej stali konstrukcyjnej oraz innych materiałów. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy.

Maszyny:

Materiały:

Dane techniczne:

- Typ: piła tarczowa do suchego cięcia metalu (Dry-Cut) z węglikiem spiekanym (HM)
- Seria: CMT 226
- Średnica narzędzia D: 305 mm
- Średnica otworu F: 30 mm
- Ilość zębów Z: 80
- Szerokość rzazu K: 2,2 mm
- Grubość korpusu P: 1,8 mm
- Kąt natarcia: 0°
- Kąt przyłożenia: 8° FWF
- Otwory dodatkowe PH: COMBI3

Materiały:

- blachy i płaskowniki
- przewód EMT
- tworzywa sztuczne
- miedź
- mosiądz
- włókno szklane

Pasuje do maszyn:

- Ukośnice
- Przecinarki do metalu (maszyny typu Dry-Cutter)

Zalety:

- czyste cięcie na sucho (Dry-Cut) - specjalna konstrukcja zębów z węglika pozwala na przecinanie stali bez użycia chłodziw i lubrykantów, minimalizując powstawanie iskier oraz redukując nagrzewanie się obrabianego materiału

- geometria zębów PNF (FWF) i kąt 0° - układ płaski z fazą w połączeniu z neutralnym kątem natarcia gwarantuje wysoką odporność krawędzi tnących na obciążenia uderzeniowe występujące podczas cięcia twardego metalu
- konstrukcja cienkościenna (K-2,2 / P-1,8 mm) - precyzyjnie dobrany rzaz stawia minimalny opór w stali, co pozwala na szybszy posuw, mniejsze zapotrzebowanie na moc maszyny oraz mniejszą ilość produkowanego odpadu (wiórów)
- najwyższa żywotność węglika - specjalistyczna formuła spieków zapewnia długi czas pracy pomiędzy ostrzeniami pod warunkiem stosowania zalecanych roboczych prędkości obrotowych (2000 RPM)
- wskazówki bezpieczeństwa - wartość MAX RPM podana na tarczy jest limitem bezpieczeństwa konstrukcji i praca przy tych obrotach znacząco przyspiesza zużycie ostrzy; do optymalnego cięcia należy stosować sugerowane, niższe obroty robocze
- intensywność pracy - korpus wykonany ze sztywnej, precyzyjnie wyważanej stali tłumi wibracje, zapewniając stabilne prowadzenie w warunkach profesjonalnego warsztatu ślusarskiego i montażowego