Link do produktu



Kod produktu: 240.030.07R

240.030.07R Tarcza pilarska 180/3/35 Z18 CMT

231,77 zł

~~279,25 zł~~

240.030.07R Tarcza pilarska 180/3/35 Z18 CMT

Specjalistyczna piła tarczowa CMT 240.030.07R została zaprojektowana specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zastosowaniu 18 precyzyjnie dobranych zębów z węglika spiekanego o geometrii prostej PR (FLAT) oraz optymalnemu kątowi natarcia (15°), narzędzie doskonale radzi sobie z wydajnym i szybkim rowkowaniem, felcowaniem oraz fazowaniem. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy.

Maszyny:

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Typ: piła tarczowa rowkująca z węglikiem spiekanym (HM)
- Seria: CMT 240
- Średnica narzędzia D: 180 mm
- Średnica otworu F: 35 mm
- Ilość zębów Z: 18
- Szerokość rzazu K: 3,0 mm
- Grubość korpusu P: 2,0 mm
- Kąt natarcia: 15°
- Kąt przyłożenia: FLAT
- Otwory dodatkowe: brak

Materiały:

- drewno
- sklejka
- płyty malaminowane

Pasuje do maszyn:

- Czopiarki jednostronne i dwustronne
- Frezarki dolnowrzecionowe, górnowrzecionowe oraz maszyny formatujące wyposażone w odpowiednie wrzeciono
- Inne stacjonarne maszyny obróbcze i linie produkcyjne kompatybilne z rozmiarem 180/35 mm

Zalety:

- perfekcyjne dno rowka PR (FLAT) - zastosowanie zębów o prostej geometrii gwarantuje idealnie płaskie i równe dno wykonywanego rzazu, co jest kluczowe przy połączeniach wpustowych i konstrukcyjnych
- optymalny posuw i wydajność - podwyższona liczba zębów (Z18) przy średnicy 180 mm w połączeniu z kątem natarcia (15°) ułatwia sprawne odprowadzanie wiórów, zapobiegając przegrzewaniu się materiału i krawędzi tnących
- precyzyjny rzaz (K-3,0 mm) - stała szerokość zęba pozwala na wykonywanie powtarzalnych rowków o szerokości dokładnie 3 mm w jednym przejściu roboczym
- wysoka odporność mechaniczna - solidny korpus o grubości 2,0 mm wycięty z wysokogatunkowej stali zachonuje doskonałą sztywność dynamiczną, co eliminuje bicie osiowe podczas obróbki twardego drewna i kompozytów
- wszechstronność zastosowania - narzędzie zaprojektowane nie tylko do klasycznego rowkowania, ale również do profesjonalnego felcowania (wykonywania przylg) oraz precyzyjnego fazowania krawędzi elementów
- intensywność pracy - przemysłowa jakość wykonania oraz twarde węgliki spiekane gwarantują długą żywotność narzędzia w warunkach ciągłej i obciążającej pracy w zakładach stolarskich