Link do produktu



Kod produktu: 240.040.06R

240.040.06R Tarcza pilarska 150/4/35 Z12 CMT

212,13 zł

~~255,57 zł~~

240.040.06R Tarcza pilarska 150/4/35 Z12 CMT

Specjalistyczna piła tarczowa CMT 240.040.06R została zaprojektowana specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zastosowaniu 12 precyzyjnie dobranych zębów z węglika spiekanego o geometrii prostej PR (FLAT) oraz optymalnemu kątowi natarcia (15°), narzędzie doskonale radzi sobie z wydajnym i szybkim rowkowaniem, felcowaniem oraz fazowaniem. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy.

Maszyny:

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Typ: piła tarczowa rowkująca z węglikiem spiekanym (HM)
- Seria: CMT 240
- Średnica narzędzia D: 150 mm
- Średnica otworu F: 35 mm
- Ilość zębów Z: 12
- Szerokość rzazu K: 4,0 mm
- Grubość korpusu P: 3,0 mm
- Kąt natarcia: 15°
- Kąt przyłożenia: FLAT
- Otwory dodatkowe: brak

Materiały:

- drewno
- sklejka
- płyty malaminowane

Pasuje do maszyn:

- Czopiarki jednostronne i dwustronne
- Frezarki dolnowrzecionowe, górnowrzecionowe oraz maszyny formatujące wyposażone w odpowiednie wrzeciono
- Inne stacjonarne maszyny obróbcze i linie produkcyjne kompatybilne z rozmiarem 150/35 mm

Zalety:

- perfekcyjne dno rowka PR (FLAT) - zastosowanie zębów o prostej geometrii gwarantuje idealnie płaskie i równe dno wykonywanego rzazu, co jest kluczowe przy połączeniach wpustowych i konstrukcyjnych
- optymalny posuw i wydajność - mała liczba zębów (Z12) w połączeniu z agresywnym kątem natarcia (15°) ułatwia szybkie odprowadzanie wiórów, zapobiegając przegrzewaniu się materiału i krawędzi tnących
- precyzyjny rzaz (K-4,0 mm) - stała szerokość zęba pozwala na wykonywanie powtarzalnych rowków o szerokości dokładnie 4 mm w jednym przejściu roboczym
- wysoka odporność mechaniczna - masywny korpus o grubości 3,0 mm wycięty z wysokogatunkowej stali zachowuje doskonałą sztywność dynamiczną, co całkowicie eliminuje bicie osiowe i deformacje podczas obróbki nawet najtwardszego drewna
- wszechstronność zastosowania - narzędzie zaprojektowane nie tylko do klasycznego rowkowania, ale również do profesjonalnego felcowania (wykonywania przylg) oraz precyzyjnego fazowania krawędzi elementów
- intensywność pracy - przemysłowa jakość wykonania oraz twarde węgliki spiekane gwarantują długą żywotność narzędzia w warunkach ciągłej i obciążającej pracy w zakładach stolarskich