Link do produktu



Kod produktu: CNR.12.030.090.12R

CNR.12.030.090.12R Frez pilnikowy D-12 I-30 L-90 S-12 RH zgrubny rozetka kompozyty ITA TOOLS

449,20 zł

~~**541,20 zł**~~

CNR.12.030.090.12R Frez pilnikowy D-12 I-30 L-90 S-12 RH zgrubny rozetka kompozyty ITA TOOLS

Profesjonalne wieloostrzowe frezy zgrubne z serii CNR (wersja z czołem typu rozetka) zaprojektowane zostały z myślą o najbardziej wymagającej, szybkiej obróbce zgrubnej materiałów kompozytowych, takich jak włókno szklane czy włókno węglowe (karbon). Specjalna geometria czoła w formie rozetki w połączeniu z układem ostrzy pozytyw-negatyw oraz wysokiej jakości węglikiem spiekanym (VHM) gwarantuje doskonałe rozdrobnienie wióra oraz pełną ochronę przed delaminacją i wyciąganiem włókien.

Niezastąpione w agresywnych procesach frezowania zgrubnego i cięcia w kompozytach oraz sklejce.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): Wieloostrzowy (typ pilnikowy zgrubny)
- Kierunek spirali: Pozytyw-negatyw
- Rodzaj czoła: Rozetka (CNR) – do agresywnego skrawania zgrubnego
- Rodzaj obróbki: Zgrubna (z geometrią antydelaminacyjną)
- Średnica robocza (D): 12 mm
- Długość części roboczej (l): 30 mm
- Długość całkowita (L): 90 mm
- Średnica chwytu (S): 12 mm

Zastosowanie:

- Włókno węglowe / Karbon (rekomendowane zastosowanie)
- Włókno szklane (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)

Zalety:

- Geometria czoła typu rozetka (CNR) zapewniająca maksymalną wydajność i doskonałe łamanie wióra
- Skuteczna ochrona przed delaminacją i strzępieniem krawędzi kompozytów
- Układ ostrzy pozytyw-negatyw stabilizujący proces obróbki zgrubnej
- Wysoka odporność na zużycie dzięki zastosowaniu węglika spiekanego (VHM)
- Narzędzie idealne do ciężkich prac przemysłowych w materiałach trudnych obrabialnie