Link do produktu

Kod produktu: CNV.06.025.070.06R



CNV.06.025.070.06R Frez pilnikowy D-6 I-25 L-70 S-6 RH zgrubny ostrze wiercące ITA TOOLS

143,33 zł

~~**172,69 zł**~~

CNV.06.025.070.06R Frez pilnikowy D-6 I-25 L-70 S-6 RH zgrubny ostrze wiercące ITA TOOLS

Profesjonalne wieloostrzowe frezy zgrubne z serii CNV (wersja z czołem wiercącym) stworzone zostały z myślą o jednoczesnym zagłębianiu w materiał i wydajnej obróbce zgrubnej trudnych kompozytów, takich jak włókno szklane czy włókno węglowe (karbon). Dzięki specjalnej geometrii ostrzy o działaniu pozytywowo-negatywnym oraz najwyższej jakości węglikowi spiekanemu (VHM), narzędzia te umożliwiają swobodne wwiercanie się w materiał, skutecznie przeciwdziałając delaminacji i wyciąganiu włókien.

Idealne do wymagających procesów wymagających zagłębiania osiowego, cięcia oraz frezowania obwiedniowego.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): Wieloostrzowy (typ pilnikowy zgrubny)
- Kierunek spirali: Pozytyw-negatyw
- Rodzaj czoła: Wiercące (CNV) – umożliwiające zagłębianie osiowe
- Rodzaj obróbki: Zgrubna (z geometrią antydelaminacyjną)
- Średnica robocza (D): 6 mm
- Długość części roboczej (l): 25 mm
- Długość całkowita (L): 70 mm
- Średnica chwytu (S): 6 mm

Zastosowanie:

- Włókno węglowe / Karbon (rekomendowane zastosowanie)
- Włókno szklane (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)

Zalety:

- Specjalne czoło wiercące (CNV) pozwalające na efektywne zagłębianie osiowe w materiał
- Wydajna obróbka zgrubna połączona z ochroną struktury kompozytów przed delaminacją
- Geometria pozytyw-negatyw zapewniająca stabilne warunki skrawania
- Wysoka trwałość dzięki zastosowaniu węglika spiekanego (VHM)
- Doskonałe rozwiązanie do operacji wymagających wcześniejszego wwiercania frezem