Kod produktu: CSS.04.015.060.04R



CSS.04.015.060.04R Frez pilnikowy D-4 I-15 L-60 S-4 RH wykańczający kompozyty ITA TOOLS

98,82 zł

~~**119,06 zł**~~

CSS.04.015.060.04R Frez pilnikowy D-4 I-15 L-60 S-4 RH wykańczający kompozyty ITA TOOLS

Profesjonalne wieloostrzowe frezy proste z serii CSS zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce trudnych materiałów kompozytowych, takich jak włókno szklane czy włókno węglowe (karbon). Dzięki specjalnej geometrii ostrzy, prostemu kierunkowi wyrzutu wióra w bok oraz najwyższej jakości węglikowi spiekanemu (VHM), narzędzia te skutecznie przeciwdziałają delaminacji oraz wyciąganiu i strzępieniu włókien podczas obróbki.

Idealne do wymagających prac, takich jak cięcie, frezowanie obwiedniowe czy rowkowanie w kompozytach i tworzywach. Zapewniają czyste i gładkie krawędzie bez uszkodzeń struktury materiału.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): Wieloostrzowy (typ pilnikowy)
- Kierunek ostrzy: Prosty (wyrzut wióra w bok)
- Rodzaj obróbki: Wykańczająca (specjalna geometria antydelaminacyjna)
- Średnica robocza (D): 4 mm
- Długość części roboczej (l): 15 mm
- Długość całkowita (L): 60 mm
- Średnica chwytu (S): 4 mm

Zastosowanie:

- Włókno węglowe / Karbon (rekomendowane zastosowanie)
- Włókno szklane (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Prosta geometria wieloostrzowa przeciwdziałająca delaminacji i wyciąganiu włókien
- Boczny wyrzut wióra zapewniający stabilność i czystość w strefie skrawania
- Doskonałe rezultaty w operacjach cięcia, frezowania obwiedniowego i rowkowania kompozytów
- Wysoka trwałość i odporność na ścieranie dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)
- Niezawodne narzędzie do zaawansowanych aplikacji przemysłowych