

Kod produktu: 284.108.18P

284.108.18P Tarcza pilarska specjalna do aluminium 450/3,8/32 Z108 CMT

877,09 zł

~~**1 056,73 zł**~~

284.108.18P Tarcza pilarska specjalna do aluminium 450/3,8/32 Z108 CMT

Specjalistyczna piła tarczowa CMT 284.108.18P została zaprojektowana z myślą o zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich i stolarskich, które wymagają najwyższej precyzji podczas obróbki aluminium, metali nieżelaznych oraz twardych tworzyw. Dzięki zastosowaniu geometrii zęba TCG oraz dodatniego kąta natarcia 5°, tarcza doskonale radzi sobie z wydajnym cięciem rur, profili, bloków oraz materiałów o znacznej długości. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy w grubościennych elementach.

Korpus piły jest wycinany laserowo z najwyższej jakości niemieckiej stali o twardości 46-48 stopni w skali Rockwella, co zapewnia wyjątkową sztywność konstrukcji i odporność na deformacje termiczne. Specjalnie zaprojektowane nacięcia rozprężeniowe i wyciszające skutecznie minimalizują drgania harmoniczne tarczy, co przekłada się na ultraprecyzyjne prowadzenie i cichszą pracę. Każdy ząb z zaawansowanego węglika spiekanego (HM) jest precyzyjnie ostrzony na wieloosiowych maszynach CNC, a trójmetalowe lutowanie "SREBRO-

MIEDŹ-SREBRO" gwarantuje maksymalną odporność na pękanie i wyłamanie zębów.

Maszyny:

Materiały:

Dane techniczne:

- Typ: piła tarczowa HM do aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw
- Seria: CMT 284
- Średnica tarczy D: 450 mm
- Średnica otworu F: 32 mm
- Ilość zębów Z: 108
- Grubość korpusu P: 3,5 mm
- Szerokość rzazu K: 4,2 mm
- Kąt natarcia: 6°
- Kształt zęba: TCG
- Otwory dodatkowe: 2/12/64

Materiały:

- aluminium
- tworzywa sztuczne
- miedź
- mosiądz
- płyty GK

Pasuje do maszyn:

- Pilarki stołowe oraz formatówki

- Piły jedno lub dwuukosowe z automatycznym zamocowaniem materiału
- Maszyny przemysłowe i piły formatowe kompatybilne z rozmiarem tarcz 450/32 mm
- **UWAGA:** Przed rozpoczęciem cięcia należy bezwzględnie upewnić się, czy materiał jest stabilnie zamocowany. Zaleca się stosowanie płynnego lubrykantu chłodzącego (lubrykanty woskowe NIE SĄ zalecane).

Zalety:

- geometria zębów TCG - optymalne naprzemienne ułożenie zębów trapezowych i prostych gwarantuje idealną jakość krawędzi bez szarpaniu materiału
- dodatni kąt natarcia 5° - zapewnia agresywne, szybkie i wydajne cięcie elementów pełnych, rur oraz grubościennych profili
- korpus z niemieckiej stali (46-48 HRC) - wycinany laserowo o stabilnej grubości 3,2 mm, zapewnia perfekcyjne wyważenie i eliminuje bicie osiowe narzędzia
- nacięcia wyciszające i rozprężeniowe - redukują hałas oraz tłumią wibracje, zapobiegając przegrzewaniu się tarczy pod dużym obciążeniem
- lutowanie „SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" - warstwowe łączenie tłumi uderzenia i chroni zęby z węglika przed wyłamaniem w twardych stopach metali
- opakowanie - produkt dostarczany w bezpiecznym, oryginalnym kartonowym opakowaniu CMT