Link do produktu



Kod produktu: 288.120.24H

288.120.24H Podcinak piła trapezowa 120/3,1-4,0/20 Z24 CMT

204,19 zł

~~**246,01 zł**~~

288.120.24H Podcinak piła trapezowa 120/3,1-4,0 /20 Z24 CMT

Specjalistyczna piła podcinająca CMT 288.120.24H została zaprojektowana specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Dzięki zastosowaniu 24 precyzyjnie dobranych zębów z węglika spiekanego o geometrii stołowo-naprzemiennej 5° SNS (CO+ATB) oraz optymalnemu kątowi natarcia (5°), narzędzie doskonale radzi sobie z wydajnym i szybkim podcinaniem płyt laminowanych. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy.

Maszyny:

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Typ: piła podcinająca (podcinak stożkowy) z węglikiem spiekanym (HM)
- Seria: CMT 288
- Średnica narzędzia D: 120 mm
- Średnica otworu F: 20 mm
- Ilość zębów Z: 24
- Szerokość rzazu K: 3,1 - 4,0 mm
- Grubość korpusu P: 2,5 mm
- Kąt natarcia: 5°
- Kąt przyłożenia: CO + 5° ATB
- Otwory dodatkowe: brak

Materiały:

- płyty laminowane
- płyty melaminowane

Pasuje do maszyn:

- Pionowe i poziome piły panelowe, formatowe oraz rozkrojowe wyposażone w pionową regulację podcinaka
- Maszyny kompatybilne z rozmiarem tarcz podcinających 120/20 mm

Zalety:

- cięcie bez wyszczerbień - podcinak nacinając dolną warstwę laminatu przed przejściem piły głównej, eliminuje ryzyko powstawania jakichkolwiek wyrwań, gwarantując idealną krawędź elementu

- stożkowa geometria zębów CO + 5° ATB - specjalna konstrukcja zęba pozwala na płynną regulację szerokości nacięcia poprzez zmianę wysokości roboczej podcinaka w maszynie (zakres rzazu 3,1 - 4,0 mm)
- agresywny ząb z węglika (HM) - zastosowanie mikroziarnistego węglika spiekanego gwarantuje ekstremalną żywotność krawędzi tnących przy pracy z bardzo twardymi powłokami melaminowymi
- idealna stabilność (P-2,5 mm) - gruby, wycinany laserowo korpus ze stali zapewnia optymalną sztywność narzędzia, eliminując bicie osiowe i zapobiegając drganiom podczas pracy na wysokich obrotach
- efektywność rozkroju - optymalny kąt natarcia (5°) oraz precyzyjnie dobrana liczba zębów (Z24) redukują opory skrawania, co zapobiega przypalaniu krawędzi i usprawnia posuw materiału
- intensywność pracy - profesjonalna tarcza zaprojektowana pod kątem ciągłej, efektywnej i wymagającej eksploatacji w przemysłowych liniach rozkroju płyt