Link do produktu



Kod produktu: 289.100.20H

289.100.20H Podcinak piła składana 100/2,8-3,6/20 Z10+10 CMT

296,44 zł

~~**357,16 zł**~~

289.100.20H Podcinak piła składana 100/2,8-3,6 /20 Z10+10 CMT

Profesjonalny podcinak składany CMT 289.100.20H został zaprojektowany specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą, ciągłą pracę w najbardziej wymagających materiałach. Wyjątkowa konstrukcja skutecznie zmniejsza obciążenia, chroni korpus przed korozją i znacząco wydłuża żywotność narzędzia. Pozytywny kąt natarcia (15°) oraz geometria zęba PR (FLAT) - prosty - gwarantują idealne nacięcie laminatu bez wyszczerbień, przygotowując materiał do perfekcyjnego cięcia głównego.

Model ten wyposażono w zaawansowane rozwiązania redukujące wibracje, co przekłada się na stabilność prowadzenia oraz maksymalną precyzję pracy. Każdy ząb wykonany z najwyższej jakości przemysłowego węglika jest precyzyjnie ostrzony na wieloosiowych maszynach CNC. Złożony proces lutowania metodą "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda, a korpus wycięty laserowo z najlepszej niemieckiej stali zapewnia idealną stabilność strukturalną, nawet przy dużych obciążeniach roboczych.

Maszyny:

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Typ: składany podcinak do płyt laminowanych
- Seria: CMT 289
- Średnica tarczy D: 100 mm
- Średnica otworu F: 20 mm
- Ilość zębów Z: 10+10 (dwuczęściowy)
- Grubość korpusu P: 4,5 mm
- Szerokość rzazu K: regulowana w zakresie 2,8 - 3,6 mm
- Kąt natarcia: 15°
- Kształt zęba: PR (FLAT - ząb prosty)
- Otwory dodatkowe: 2/3,1 - 3,8/42

Materiały:

- płyty laminowane
- płyty melaminowane

Pasuje do maszyn:

- Poziome piły panelowe z agregatem podcinającym
- Pionowe piły panelowe
- Formatówki i pilarki stołowe wyposażone w gniazdo na podcinak o średnicy 100/20 mm

Zalety:

- regulowana szerokość rzazu (2,8 - 3,6 mm) - pozwala na idealne dopasowanie rzazu podcinaka do grubości piły głównej
- pozytywny kąt natarcia (15°) - czyste nacinanie materiału bez ryzyka powstawania odprysków i wyszczerbień laminatu
- optymalna konfiguracja zębów (10+10) - zapewnia płynną pracę, stabilność rzazu i długie okresy między ostrzeniami
- zęby z przemysłowego węglika ostrzone na maszynach CNC - gwarancja perfekcyjnej geometrii i najwyższej ostrości krawędzi
- zaawansowane lutowanie „SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" - maksymalna ochrona ostrza przed wyłamaniem przy obróbce twardych płyt
- korpus z niemieckiej stali (46-48 HRC) - laserowo wycinany, gwarantujący perfekcyjną sztywność i brak odkształceń