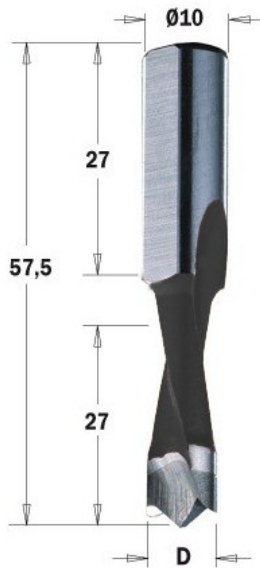


Kod produktu: 310.060.41



Wiertło Xtreme nieprzelotowe CMT 310.060.41

42,60 zł**41,73 zł**

Wiertło Xtreme nieprzelotowe CMT 310.060.41

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węglík spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga. Stosowane węglíki charakteryzujú sié wy¿szú ¿ywotno¿ciú oraz wytrzyma¿o¿ciú na obciú¿enia dynamiczne.

O¿lona P.T.F.E.

O¿lona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, zosta¿a stworzona z unikalnego i wytrzyma¿ego materia¿u w celu zredukowania ilo¿ci osadzajúcych sié zanieczyszcze¿ na powierzchni wiertel powsta¿ych podczas obróbki drewna.

Korpus z wysoce wytrzyma¿ej stali

Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT sú wykonane z wytrzyma¿ej stali produkowanej przez huté Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń

Ostrza węglików spiekanych

Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.

Specjalne lutowanie

Ostrza z węglika spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu. Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.

Hartowany stalowy trzpień

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do $0.8\mu/\text{mm}$, co daje gładsze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.