Link do produktu

Kod produktu: 310.060.42



310.060.42 Wiertło Xtreme nieprzelotowe S10/D6/27 CMT

49,00 zł

~~**59,04 zł**~~

310.060.42 Wiertło Xtreme nieprzelotowe S10/D6/27 CMT

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wierteł węglik spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga. Stosowane węgliki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.

Osłona P.T.F.E.

Osłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wierteł powstałych podczas obróbki drewna.

Korpus z wysoce wytrzymałej stali

Uchwyty oraz korpusy wierteł firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:
• zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
• jednolity stop
• minimalna ilość wypaczeń

Ostrza węglików spiekanych

Ostrzenie wierteł jest wykonywane
na automatycznych maszynach CNC
wyposażonych w 6 osi obróbczych.

Specjalne lutowanie

Ostrza z węglika spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu. Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.

Hartowany stalowy trzpień

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do O.8µ/mm, co daje gładsze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.