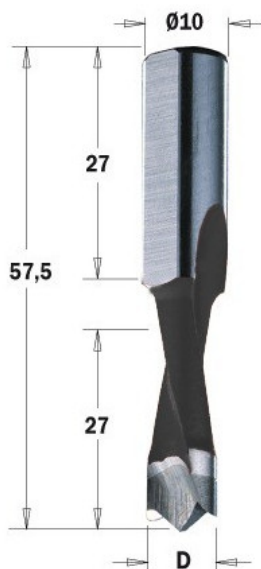


Kod produktu: 310.100.41



## Wiertło Xtreme nieprzelotowe CMT 310.100.41

**43,12 zł**~~**42,24 zł**~~

### Wiertło Xtreme nieprzelotowe CMT 310.100.41

Firma CMT wykorzystuje w produkcji swoich wiertel węglak spiekany produkowany przez firmę Ceratizit z Luxemburga. Stosowane węglaki charakteryzują się wyższą żywotnością oraz wytrzymałością na obciążenia dynamiczne.

### Ośłona P.T.F.E.

Ośłona P.T.F.E. utwardzana w temperaturze 420°C, została stworzona z unikalnego i wytrzymałego materiału w celu zredukowania ilości osadzających się zanieczyszczeń na powierzchni wiertel powstałych podczas obróbki drewna.

### Korpus z wysoce wytrzymałej stali

Uchwyty oraz korpusy wiertel firmy CMT są wykonane z wytrzymałej stali produkowanej przez hutę Von Moos Steel w Szwajcarii.

Właściwości mechaniczne:

- zwiększona wytrzymałość na zmęczenie i zużycie materiału
- jednolity stop
- minimalna ilość wypaczeń

### **Ostrza węglików spiekanych**

Ostrzenie wiertel jest wykonywane na automatycznych maszynach CNC wyposażonych w 6 osi obróbczych.

### **Specjalne lutowanie**

Ostrza z węglika spiekanego łączone są za pomocą lutowania do korpusu. Lutowanie w zwiększonej temperaturze gwarantuje wytrzymałe połączenie na każdym wiertle.

### **Hartowany stalowy trzpień**

Firma CMT używa tylko stalowych trzpieni szlifowanych do  $0.8\mu/\text{mm}$ , co daje gładsze wykończenie trzpieni. Nieprawidłowe szlifowanie skutkuje niepewnym trzymaniem wiertła w uchwycie.