Link do produktu



Kod produktu: 227.300.160P

227.300.160P Tarcza pilarska 300/2,5/32 Z160 CMT

725,65 zł

~~**874,27 zł**~~

227.300.160P Tarcza pilarska 300/2,5/32 Z160 CMT

Specjalistyczna piła tarczowa CMT 227.300.160P została zaprojektowana z myślą o zakładach przemysłowych, warsztatach ślusarskich i konstrukcyjnych, które wymagają najwyższej precyzji podczas obróbki stali. Dzięki zastosowaniu geometrii zęba HZ oraz specjalnej powłoki VAPO, tarcza doskonale radzi sobie z wydajnym cięciem rur, profili, bloków oraz materiałów o znacznej długości. Taka konfiguracja gwarantuje idealnie gładkie krawędzie bez zadziorów oraz redukuje opory skrawania podczas pracy w grubościennych elementach.

Korpus piły jest wycinany laserowo z najwyższej jakości niemieckiej stali o twardości 46-48 stopni w skali Rockwella, co zapewnia wyjątkową sztywność konstrukcji i odporność na deformacje termiczne. Specjalnie zaprojektowane nacięcia rozprężeniowe i wyciszające skutecznie minimalizują drgania harmoniczne tarczy, co przekłada się na ultraprecyzyjne prowadzenie i cichszą pracę. Każdy ząb z zaawansowanej stali szybkotnącej (HSS) jest precyzyjnie ostrzony na wieloosiowych maszynach CNC, a proces pasywacji parowej (VAPO)

tworzy warstwę tlenku żelaza, która chroni przed korozją i znacznie poprawia odprowadzanie ciepła.

Zastosowanie:

Dane techniczne:

- Typ: piła tarczowa HSS do stali
- Seria: CMT 227
- Średnica tarczy D: 300 mm
- Średnica otworu F: 32 mm
- Ilość zębów Z: 160
- Szerokość rzazu K: 2,5 mm
- Kształt zęba: HZ
- podziałka zęba: T6
- Powłoka: VAPO
- Otwory dodatkowe PH: 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63

Materiały:

- pręty stalowe
- rury
- pełne profile

Pasuje do maszyn:

- Pilarki stołowe oraz formatówki
- Piły jedno lub dwuukosowe z automatycznym zamocowaniem materiału
- Maszyny przemysłowe i piły formatowe kompatybilne z rozmiarem tarcz 300/32 mm

Zalety:

- geometria zębów HZ (T6) - optymalna kombinacja zęba wstępnego i wykańczającego gwarantuje idealną jakość krawędzi bez szarpaniu materiału
- powłoka VAPO - podwyższa odporność na ścieranie, zmniejsza tarcie i doskonale zatrzymuje chłodziwo na powierzchni narzędzia
- korpus z niemieckiej stali (46-48 HRC) - wycinany laserowo o stabilnej grubości 2,5 mm, zapewnia perfekcyjne wyważenie i eliminuje bicie osiowe narzędzia
- nacięcia wyciszające i rozprężeniowe - redukują hałas oraz tłumią wibracje, zapobiegając przegrzewaniu się tarczy pod dużym obciążeniem
- wielozadaniowość (system PH) - rozbudowany układ otworów pomocniczych pozwala na montaż na większości przecinarek przemysłowych
- opakowanie - produkt dostarczany w bezpiecznym, oryginalnym plastikowym opakowaniu CMT