

Kod produktu: SY26.08.015.060.08XE

SY26.08.015.060.08XE Frez VHM Z2 D:8 I:15 L:60 S:8 RH prosty rowek polerowany do pianki powłoka NaDia ITA TOOLS

262,68 zł

~~**316,48 zł**~~

SY26.08.015.060.08XE Frez VHM Z2 D:8 I:15 L:60 S:8 RH prosty rowek polerowany do pianki powłoka NaDia ITA TOOLS

Profesjonalne dwuostrzowe frezy proste z serii SY26.XR stworzone zostały z myślą o szczególnie wymagającej obróbce płyt HPL, Corianu oraz twardych tworzyw sztucznych. Dzięki konstrukcji z dwoma ostrzami prostymi (Z2), bocznego wyrzutu wióra, polerowanemu rowkowi oraz zaawansowanej powłoce ochronnej NaDia, narzędzia te charakteryzują się ekstremalną odpornością na ścieranie i zapobiegają przegrzewaniu oraz przywieraniu materiału podczas intensywnego skrawania.

Idealne do precyzyjnych zastosowań w meblarstwie, przy obróbce blatów, laminatów wysokociśnieniowych i elewacji. Wykonane z najwyższej jakości węglika spiekanego (VHM) z powłoką diamentopodobną.

Możliwość wwiercania się w materiał – frez umożliwia osiowe zagłębianie się od góry, dzięki czemu frezowanie można rozpocząć bezpośrednio w powierzchni obrabianego elementu, bez

konieczności najazdu od jego krawędzi.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM) z powłoką NaDia
- Ilość krawędzi tnących (Z): 2 (dwuostrzowy prosty)
- Kierunek ostrzy: Prosty (wyrzut wióra w bok)
- Rodzaj obróbki: Wykańczająca
- Cechy dodatkowe: Powłoka NaDia zwiększająca twardość, polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu
- Średnica robocza (D): 8 mm
- Długość części roboczej (l): 15 mm
- Długość całkowita (L): 60 mm
- Średnica chwytu (S): 8 mm
- Możliwość wwiercania się w materiał: tak – osiowe zagłębianie frezu

Zastosowanie:

- Corian / HPL (rekomendowane zastosowanie)
- Tworzywa sztuczne (rekomendowane zastosowanie)

Zalety:

- Innowacyjna powłoka NaDia zapewniająca wyjątkową odporność na zużycie przy obróbce ściernych materiałów HPL
- Dwuostrzowa prosta geometria gwarantująca czyste krawędzie bez odprysków

laminatu

- Polerowany rowek wiórowy eliminujący problem narastania topiącego się tworzywa
- Wysoka stabilność i precyzja w operacjach cięcia, frezowania obwiedniowego i rowkowania
- Wydłużona żywotność narzędzia dzięki zastosowaniu węglika spiekanego (VHM) i powłoki ochronnej
- Możliwość wwiercania się w materiał (osiowego zagłębiania frezu) – pozwala rozpocząć frezowanie bezpośrednio w wybranym miejscu powierzchni.