Link do produktu



Kod produktu: SI01.16.055.110.16R

SI01.16.055.110.16R Frez VHM Z2 D-16 I-55 L-110 S-16 RH wyk. kulisty R-8 (193.16.055.110.16R) ITA TOOLS

651,33 zł

~~784,74 zł~~

SI01.16.055.110.16R Frez VHM Z2 D-16 I-55 L-110 S-16 RH wyk. kulisty R-8 (193.16.055.110.16R) ITA TOOLS

Profesjonalne frezy kuliste wykańczające z serii SI01 zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce przestrzennej 3D, modeli 3D oraz materiałów drewnopochodnych. Dzięki konstrukcji z dwoma krawędziami tnącymi (Z2), pozytywowemu kątowi spirali oraz zaokrąglonemu czołu (frez kulisty), narzędzia te gwarantują efektywny wyrzut wióra w górę oraz doskonałe wykończenie skomplikowanych powierzchni kształtowych.

Idealne do zaawansowanych prac frezarskich, takich jak cięcie czy obróbka trójwymiarowa (3D). Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) cechują się dużą trwałością i stabilnością pracy.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 2
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj freza: Kulisty
- Średnica robocza (D): 16 mm
- Promień (R): 8 mm
- Długość części roboczej (l): 55 mm
- Długość całkowita (L): 110 mm
- Średnica chwytu (S): 16 mm

Zastosowanie:

- Miękkie drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Twarde drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Płyty MDF (dobre zastosowanie)
- Płyty wiórowe (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)

Zalety:

- Kulisty kształt idealny do obróbki 3D, rzeźbienia i tworzenia skomplikowanych modeli przestrzennych
- Dwie krawędzie tnące (Z2) zapewniające gładkość i precyzję wykończenia
- Pozytywowa geometria gwarantująca sprawny wyrzut wióra w górę
- Wysoka trwałość dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)
- Wszechstronność w operacjach cięcia i obróbki 3D