Link do produktu



Kod produktu: SR02.16.040.200.16R

SR02.16.040.200.16R Frez VHM Z3D-16 I-040 L-200 S-16 RH (193.16.040.200.16Ram) ITA TOOLS

1 252,44 zł

~~**1 508,96 zł**~~

SR02.16.040.200.16R Frez VHM Z3D-16 I-040 L-200 S-16 RH (193.16.040.200.16Ram) ITA TOOLS

Profesjonalne trzyostrzowe frezy spiralne kuliste z podcięciem korpusu z serii SR02 zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce wykańczającej skomplikowanych form, kieszeni oraz modeli 3D w aluminium i kompozytach. Dzięki konstrukcji z trzema krawędziami tnącymi (Z3), kulistemu czołu, wydłużonemu korpusowi z podcięciem, pozytywowemu kątowi spirali oraz polerowanemu rowkowi wiórowemu, narzędzia te zapewniają doskonały dostęp do głębokich detali, najwyższą gładkość obrabianej powierzchni oraz pełną ochronę przed przywieraniem miękkich stopów.

Idealne do zaawansowanych aplikacji wykańczających w modelarstwie przemysłowym i formierstwie. Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) gwarantują niezrównaną precyzję i trwałość.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 3 (kulisty wykańczający)
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj obróbki: Wykańczająca 3D
- Cechy dodatkowe: Wydłużony korpus z podcięciem, polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
- Średnica robocza (D): 16 mm
- Promień / Czoło: Kuliste
- Długość części roboczej (l): 40 mm
- Długość podcięcia / robocza dodatkowa (l1): 150 mm
- Długość całkowita (L): 200 mm
- Średnica chwytu (S): 16 mm

Zastosowanie:

- Aluminium (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Wydłużony korpus z podcięciem ułatwiający bezpieczne frezowanie wykańczające w głębokich formach 3D
- Trzy ostrza (Z3) zapewniające wyższą gładkość powierzchni i szybszy posuw wykończeniowy
- Kulista geometria idealna do konturowania złożonych kształtów trójwymiarowych
- Polerowany rowek wiórowy skutecznie eliminujący narastanie nagaru z aluminium

- Wysoka trwałość dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)