

Kod produktu: SR34.16.040.150.16R

SR34.16.040.150.16R Frez VHM Z3 D-16 I-40 L-150 S-16 RH zgrubny pozytyw przewężenie 0,8 uchwyt 50mm (195.16.040.150.16Rm) ITA TOOLS

910,03 zł

~~**1 096,42 zł**~~

SR34.16.040.150.16R Frez VHM Z3 D-16 I-40 L-150 S-16 RH zgrubny pozytyw przewężenie 0,8 uchwyt 50mm (195.16.040.150.16Rm) ITA TOOLS

Profesjonalne trzyostrzowe frezy spiralne zgrubne z podcięciem korpusu z serii SR34 zaprojektowane zostały z myślą o szybkiej, wydajnej obróbce zgrubnej skomplikowanych form, kieszeni oraz modeli 3D w aluminium i kompozytach. Dzięki konstrukcji z trzema ryflowanymi krawędziami tnącymi (Z3), wydłużonemu korpusowi z podcięciem, pozytywowemu kątowi spirali oraz polerowanemu rowkowi wiórowemu, narzędzia te gwarantują bezpieczny dostęp do głębokich detali, wysoki usuwany naddatek materiału oraz pełną ochronę przed przywieraniem miękkich stopów.

Idealne do wymagających procesów zgrubnych przy wytwarzaniu form przestrzennych i modelarstwie przemysłowym. Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) zapewniają dużą sztywność i niezawodność.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 3 (ryflowane)
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj obróbki: Zgrubna
- Cechy dodatkowe: Wydłużony korpus z podcięciem do modeli 3D, polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
- Średnica robocza (D): 16 mm
- Długość części roboczej (l): 40 mm
- Długość podcięcia / robocza dodatkowa (l1): 100 mm
- Długość całkowita (L): 150 mm
- Średnica chwytu (S): 16 mm

Zastosowanie:

- Aluminium (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Wydajna obróbka zgrubna 3D w głębokich formach i kieszeniach dzięki podcięciu korpusu
- Trzy ryflowane krawędzie tnące (Z3) zapewniające szybkie usuwanie dużych naddatków metalu
- Polerowany rowek wiórowy skutecznie eliminujący narastanie nagaru z aluminium
- Pozytywowa geometria gwarantująca sprawny wyrzut wióra w górę
- Wysoka trwałość i stabilność w trudnych warunkach dzięki wykonaniu z węglika

spiekanego (VHM)