

Kod produktu: CNR.04.015.050.05R



CNR.04.015.050.05R Frez pilnikowy D-4 I-15 L-50 S-5 RH zgrubny rozетка kompozyty ITA TOOLS

CNR.04.015.050.05R Frez pilnikowy D-4 I-15 L-50 S-5 RH zgrubny rozетка kompozyty ITA TOOLS

Profesjonalne wielostrzowe frezy zgrubne z serii CNR (wersja z czołem typu rozетка) zaprojektowane zostały z myślą o najbardziej wymagającej, szybkiej obróbce zgrubnej materiałów kompozytowych, takich jak włókno szklane czy włókno węglowe (karbon). Specjalna geometria czoła w formie rozетки w połączeniu z układem ostrzy pozytyw-negatyw oraz wysokiej jakości węglikiem spiekany (VHM) gwarantuje doskonałe rozdrobnienie wióra oraz pełną ochronę przed delaminacją i wyciąganiem włókien.

Niezastąpione w agresywnych procesach frezowania zgrubnego i cięcia w kompozytach oraz sklejce.

Zastosowanie:

Materiały:**Dane techniczne:**

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): Wieloostrowy (typ pilnikowy zgrubny)
- Kierunek spirali: Pozytyw-negatyw
- Rodzaj czoła: Rozetka (CNR) – do agresywnego skrawania zgrubnego
- Rodzaj obróbki: Zgrubna (z geometrią antydelaminacyjną)
- Średnica robocza (D): 4 mm
- Długość części roboczej (l): 15 mm
- Długość całkowita (L): 50 mm
- Średnica chwytu (S): 5 mm

Zastosowanie:

- Włókno węglowe / Karbon (rekomendowane zastosowanie)
- Włókno szklane (rekomendowane zastosowanie)
- Corian / HPL (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)

Zalety:

- Geometria czoła typu rozetka (CNR) zapewniająca maksymalną wydajność i doskonałe łamanie wióra
- Skuteczna ochrona przed delaminacją i strzępieniem krawędzi kompozytów
- Układ ostrzy pozytyw-negatyw stabilizujący proces obróbki zgrubnej
- Wysoka odporność na zużycie dzięki zastosowaniu węglika spiekanego (VHM)
- Narzędzie idealne do ciężkich prac przemysłowych w materiałach trudnych obrabialnie