Link do produktu



Kod produktu: FVH.10.003.060.10R3

FVH.10.003.060.10R3 Frez VHM Z2 D-10 I-3 L-60 S-10 RH R-3 stopka D1-2 polerowany rowek ITA TOOLS

213,27 zł

~~256,95 zł~~

FVH.10.003.060.10R3 Frez VHM Z2 D-10 I-3 L-60 S-10 RH R-3 stopka D1-2 polerowany rowek ITA TOOLS

Profesjonalne frezy węglikowe z serii FVH zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnym nacinaniu rowków pod kątem w płytach kompozytowych typu Dibond, Alucobond oraz Alucobond A2, umożliwiając ich łatwe i estetyczne zaginanie (technologia V-groove). Narzędzia te dostępne są w 4 wariantach geometrii (kąty V-90, V-108, V-135 oraz wersja ze stopką 1,8 mm), co pozwala na idealne dopasowanie do standardów gięcia paneli elewacyjnych i kasetonów reklamowych.

Idealne do zastosowań w branży reklamowej, elewacyjnej i wykończeniowej. Wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) dla zapewnienia dużej trwałości i ostrości krawędzi tnących.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Przeznaczenie: Frezowanie rowków pod zagięcia płyt kompozytowych (V-groove)
- Dostępne warianty / kąty (α): V-90, V-108, V-135, stopka 1,8 mm
- Średnica robocza (D): 10 mm
- Długość części roboczej (I): 3 mm
- Długość całkowita (L): 60 mm
- Średnica chwytu (S): 10 mm

Zastosowanie:

- Alucobond / Dibond (rekomendowane zastosowanie)
- Alucobond A2 (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Precyzyjne odwzorowanie kątów zagięcia (90°, 108°, 135°) ułatwiające montaż kasetonów i elewacji
- Różnorodne warianty wykonania (w tym wersje ze stopką) dopasowane do specyfikacji płyt kompozytowych
- Czyste krawędzie i powtarzalna głębokość rowkowania
- Wysoka trwałość dzięki zastosowaniu węglika spiekanego (VHM)
- Niezastąpione narzędzie w produkcji reklam zewnętrznych i fasad wentylowanych