Link do produktu

Kod produktu: FVI.16.004.070.16R5



FVI.16.004.070.16R5 Frez VHM Z2 D-16 I-4 L-70 S-16 RH R-5 promień czoła R-1,1 ITA TOOLS

FVI.16.004.070.16R5 Frez VHM Z2 D-16 I-4 L-70 S-16 RH R-5 promień czoła R-1,1 ITA TOOLS

Profesjonalne frezy węglikowe z serii FVI przeznaczone są do precyzyjnego fazowania (pod kątami 22,5°, 30° i 45°) oraz zaokrąglania krawędzi (promienie R2 i R3) w tworzywach sztucznych, aluminium i materiałach kompozytowych. Narzędzia te wykonane są ze specjalnego rodzaju węglika spiekanego (VHM) o zwiększonej żywotności, co gwarantuje doskonałą odporność na zużycie oraz idealną gładkość obrabianych krawędzi.

Idealne do wykończenia krawędzi w branży meblarskiej, reklamowej i elewacyjnej. Dostępne w wersjach dwu- i czystoostrzowych z możliwością pokrycia powłoką ochronną.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Specjalny węglik spiekany (VHM) o zwiększonej żywotności
- Rodzaj obróbki: Fazowanie (warianty V-22,5°, V-30°, V-45°) oraz zaokrąglanie (R2, R3)
- Ilość krawędzi tnących (Z): Z2 / Z4
- Opcje: Możliwość zastosowania powłoki ochronnej
- Średnica robocza (D): 16 mm
- Średnica dodatkowa / czołowa (D1): –
- Promień (R): 5 mm
- Długość części roboczej (l): 4 mm
- Długość całkowita (L): 70 mm
- Średnica chwytu (S): 16 mm

Zastosowanie:

- Alucobond (dobre zastosowanie)
- Alucobond A2 (dobre zastosowanie)
- Tworzywa sztuczne (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Wszechstronne narzędzie do fazowania pod różnymi kątami oraz bezpiecznego zaokrąglania krawędzi
- Specjalny gatunek węglika VHM zapewniający dłuższą żywotność i odporność na stępienie
- Czyste krawędzie bez odprysków w tworzywach sztucznych i aluminium
- Warianty z różną liczbą ostrzy (Z2 / Z4) dopasowane do parametrów skrawania
- Możliwość personalizacji narzędzia za pomocą powłok ochronnych