Link do produktu



Kod produktu: SI01.10.040.100.10R

# SI01.10.040.100.10R Frez VHM Z2 D-10 I-40 L-100 S-10 RH wyk. kulisty ITA TOOLS

**SI01.10.040.100.10R Frez VHM Z2 D-10 I-40 L-100 S-10 RH wyk. kulisty ITA TOOLS**

Profesjonalne frezy kuliste wykańczające z serii SI01 zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce przestrzennej 3D, modeli 3D oraz materiałów drewnopochodnych. Dzięki konstrukcji z dwoma krawędziami tnącymi (Z2), pozytywowemu kątowi spirali oraz zaokrąglonemu czołu (frez kulisty), narzędzia te gwarantują efektywny wyrzut wióra w górę oraz doskonałe wykończenie skomplikowanych powierzchni kształtowych.

Idealne do zaawansowanych prac frezarskich, takich jak cięcie czy obróbka trójwymiarowa (3D). Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) cechują się dużą trwałością i stabilnością pracy.

**Zastosowanie:**

**Materiały:**

**Dane techniczne:**

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 2
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj freza: Kulisty
- Średnica robocza (D): 10 mm
- Promień (R): 5 mm
- Długość części roboczej (l): 40 mm
- Długość całkowita (L): 100 mm
- Średnica chwytu (S): 10 mm

**Zastosowanie:**

- Miękkie drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Twarde drewno (rekomendowane zastosowanie)
- Płyty MDF (dobre zastosowanie)
- Płyty wiórowe (dobre zastosowanie)
- Sklejka (dobre zastosowanie)

**Zalety:**

- Kulisty kształt idealny do obróbki 3D, rzeźbienia i tworzenia skomplikowanych modeli przestrzennych
- Dwie krawędzie tnące (Z2) zapewniające gładkość i precyzję wykończenia
- Pozytywowa geometria gwarantująca sprawny wyrzut wióra w górę
- Wysoka trwałość dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)
- Wszechstronność w operacjach cięcia i obróbki 3D