Link do produktu



Kod produktu: SQ31.16.050.150.16R

# SQ31.16.050.150.16R Frez VHM Z2 D-16 I-50 L-150 S-16 RH wyk. kulisty R-8 aluminium i tworzywa sztuczne ITA TOOLS

**SQ31.16.050.150.16R Frez VHM Z2 D-16 I-50 L-150 S-16 RH wyk. kulisty R-8 aluminium i tworzywa sztuczne ITA TOOLS**

Profesjonalne dwuostrzowe frezy spiralne kuliste z serii SQ31 zaprojektowane zostały z myślą o precyzyjnej obróbce trójwymiarowej, modelach 3D oraz frezowaniu konturowym w aluminium, tworzywach sztucznych i kompozytach. Dzięki konstrukcji dwuostrzowej (Z2), zaokrąglonemu czołu (frez kulisty), pozytywowemu kątowi spirali oraz polerowanemu rowkowi wiórowemu, narzędzia te skutecznie zapobiegają przywieraniu miękkich materiałów, gwarantując doskonałe wykończenie skomplikowanych powierzchni.

Idealne do zaawansowanych prac frezarskich i przestrzennych. Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) zapewniają dużą stabilność i precyzję detali.

**Zastosowanie:**

**Materiały:**

**Dane techniczne:**

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 2 (dwuostrzowy kulisty)
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj freza: Kulisty / promieniowy
- Cechy dodatkowe: Polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
- Średnica robocza (D): 16 mm
- Promień (R): 8 mm
- Długość części roboczej (l): 50 mm
- Długość całkowita (L): 150 mm
- Średnica chwytu (S): 16 mm

**Zastosowanie:**

- Aluminium (rekomendowane zastosowanie)
- Tworzywa sztuczne (dobre zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

**Zalety:**

- Kulista geometria idealna do obróbki przestrzennej 3D, rzeźbienia i konturowania w aluminium
- Dwuostrzowa konstrukcja (Z2) zapewniająca wysoką wydajność i gładkość wykończenia
- Polerowany rowek wiórowy eliminujący problem narastania nagaru z miękkich metali
- Pozytywowa geometria gwarantująca sprawny wyrzut wióra w górę
- Wysoka trwałość dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)