Link do produktu



Kod produktu: SR33.10.065.115.10R

SR33.10.065.115.10R Frez VHM Z3 D-10 I-65 L-115 S-10 RH aluminium i tworzywa sztuczne ITA TOOLS

375,08 zł

~~**451,90 zł**~~

SR33.10.065.115.10R Frez VHM Z3 D-10 I-65 L-115 S-10 RH aluminium i tworzywa sztuczne ITA TOOLS

Profesjonalne trzyostrzowe frezy spiralne zgrubne z serii SR33 zaprojektowane zostały z myślą o szybkiej i wydajnej obróbce zgrubnej w aluminium, tworzywach sztucznych oraz kompozytach. Dzięki konstrukcji z trzema ryflowanymi krawędziami tnącymi (Z3), pozytywowemu kątowi spirali oraz polerowanemu rowkowi wiórowemu, frezy te gwarantują efektywny wyrzut wióra w górę, mniejsze opory skrawania oraz skuteczną ochronę przed przywieraniem miękkich materiałów do ostrza.

Idealne do wymagających procesów frezarskich, takich jak zgrubne cięcie czy frezowanie obwiedniowe. Narzędzia wykonane z wysokiej jakości węglika spiekanego (VHM) zapewniają dużą sztywność i niezawodność.

Zastosowanie:

Materiały:

Dane techniczne:

- Materiał ostrza: Węglik spiekany (VHM)
- Ilość krawędzi tnących (Z): 3 (ryflowane)
- Kierunek spirali: Pozytyw (wyrzut wióra w górę)
- Rodzaj obróbki: Zgrubna
- Cechy dodatkowe: Polerowany rowek wiórowy zapobiegający przywieraniu materiału
- Średnica robocza (D): 10 mm
- Długość części roboczej (l): 65 mm
- Długość całkowita (L): 115 mm
- Średnica chwytu (S): 10 mm

Zastosowanie:

- Aluminium (rekomendowane zastosowanie)
- Tworzywa sztuczne (dobre zastosowanie)
- Corian / HPL (możliwe zastosowanie)

Zalety:

- Wydajna obróbka zgrubna dedykowana do aluminium i stopów lekkich
- Trzy ryflowane krawędzie tnące (Z3) zapewniające szybkie usuwanie dużej ilości naddatku materiału
- Polerowany rowek wiórowy skutecznie eliminujący problem narastania nagaru
- Pozytywowa geometria gwarantująca sprawny wyrzut wióra w górę
- Wysoka trwałość i stabilność dzięki wykonaniu z węglika spiekanego (VHM)