Link do produktu

Kod produktu: SVN470



SVN470 Jednostka pomocnicza, wymiar 150x150mm VIRUTEX

1 049,98 zł

~~**1 312,47 zł**~~

Jednostka pomocnicza, wymiar 150x150mm VIRTUEX SVN470

Powiększ Pole Robocze. Moduł rozszerzający do systemów próżniowych SVN450/SVN460 do mocowania dużych elementów.

Jednostka pomocnicza SVN470 została zaprojektowana jako moduł rozszerzający, który musi być podłączony do głównego systemu zasysania próżniowego (**SVN450 lub SVN460**). Jej głównym celem jest **powiększenie powierzchni roboczej**, umożliwiając **pewne chwytanie i stabilną obróbkę większych i dłuższych elementów**, takich jak blaty, długie panele czy drzwi.

Dzięki identycznym parametrom zasysania (siła **800 gr/cm**), SVN470 działa w pełnej synergii z jednostką główną, zapewniając profesjonalne mocowanie **bez śladów i uszkodzeń** na delikatnych powierzchniach.

Dane techniczne:

- **Powierzchnia robocza:** 150 x 150 mm
- **Wymagane ciśnienie robocze:** 5,5-7 bar
- **Siła zasysania (przy 6 barach):** 800 gr/cm²
- **Zużycie powietrza (przy 5,5 bar):** 28 l/min
- **Kompatybilność:** SVN450, SVN460

Zakres dostawy:

- Jednostka pomocnicza **SVN470** (kompletna z powierzchnią ssącą 150x150 mm).

Kluczowe Zalety:

SVN470 to klucz do skalowalności i profesjonalnego mocowania:

- **Mocowanie dużych elementów:** Pozwala na **chwytanie i obróbkę większych elementów**, których stabilne zamocowanie na pojedynczej jednostce SVN450 byłoby niemożliwe.
- **Pełna kompatybilność:** Bezproblemowo **podłącza się do rozdzielacza** w systemach SVN450 lub SVN460, tworząc jeden, spójny i mocny system mocowania próżniowego.
- **Mocne i bezpieczne zasysanie:** Siła zasysania **800 gr/cm²** gwarantuje stabilizację materiału na tym samym wysokim poziomie, co jednostka główna.
- **Elastyczna konfiguracja:** Możliwość dołączania wielu jednostek pomocniczych pozwala na **dokładne dopasowanie pola roboczego** do dowolnej wielkości i kształtu elementu.

Zastosowanie:

- **Rozbudowy systemów zasysania** w profesjonalnych warsztatach stolarskich.
- **Stabilnego mocowania długich blatów, drzwi i dużych paneli** podczas frezowania krawędzi, wiercenia otworów lub szlifowania.
- Pracy wymagającej **równomiernego rozłożenia siły docisku** na dużej powierzchni elementu.