

Kod produktu: DSB.200045036.006



## Podcinak piła diamentowa CMT DSB.200045036.006

**2 041,80 zł**~~**2 000,00 zł**~~

### Podcinak piła diamentowa CMT DSB.200045036.006

Zaprojektowane specjalnie dla stolarzy, cieśli, budowlańców i firm przemysłowych, które potrzebują produktu o świetnej żywotności i wyjątkowej jakości pozwalającego na bardzo długą pracę w najbardziej wymagających materiałach.

#### ZASTOSOWANIE:

Do podcinania płyt laminowanych, żywotność do 50 razy dłuższa w porównaniu do pił HM, bardzo korzystny stosunek żywotności do ceny.

#### DO MASZYN:

Pionowe i poziome piły formatowe i panelowe z możliwością założenia podcinaka.

#### INTENSYWNOŚĆ PRACY:

Do ciągłej, efektywnej pracy przez cały dzień.

**DO PRACY Z:**

Drewno, drewno z gwoździami, sklejka, OSB, laminat, melamina, MDF, metale oraz metale nieżelazne, stal nierdzewna, plastik, włókno szklane, materiały kompozytowe „Solid Surface”, jedno lub dwustronne laminowane płyty, HDF.

**KORPUS:**

Wycinany laserowo z płytów najlepszej jakości niemieckiej stali (46-48 stopni w skali Rockwella) co zapewnia perfekcyjną wydajność i żywotność.

**OSTRZA:**

Najlepszej jakości przemysłowy węgiel z powłoką chromową. Jego specjalna budowa zapewnia bardzo długą żywotność i najlepszą jakość cięcia.

**LUTOWANIE:**

Złożony proces lutowania metodą: "SREBRO-MIEDŹ-SREBRO" zabezpiecza ostrza przed wypadnięciem z gniazda nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.

**NACIĘCIA ROZPRĘŻENIOWE:**

Wycinane laserowo, pozwalają na regulacje korpusu podczas rozszerzania i kurczenia się pod wpływem powstającego ciepła.

**NACIĘCIA WYCISZAJĄCE:**

Dzięki laserowo wykonanym nacięciom wyciszającym piła wytwarza mniej hałasu podczas pracy. Nacięcia redukują również drgania piły zwiększając precyzję cięcia.

**OSTRZENIE:**

Każdy ząb jest dokładnie ostrzony za pomocą maszyn wieloosiowych CNC co zapewnia idealną ostrość krawędzi i perfekcyjne kąty przy jednoczesnym uzyskaniu maksymalnej żywotności.